
Alluminio Composito (Dibond)

Introduzione

Pannello in alluminio composito composto da due rivestimenti in alluminio e da un'anima in polietilene resistente ai raggi UV.

Grazie al sistema di laccatura ottimizzato, è adatto per stampe digitali e applicazioni piane interne ed esterne di breve/media durata.

Caratteristiche

È un composito costituito da due fogli di alluminio da 0,2mm di spessore e da un'anima in polietilene.

La sua composizione assicura a questo alluminio composito un'eccellente rigidità e resistenza ai raggi UV.

Questo materiale composito offre i vantaggi dell'alluminio con un peso ridotto e una certificazione fuoco M1 (per 2-4mm) e D-s2,d0 (2-6mm).

È completamente riciclabile: dai suoi rivestimenti in alluminio fino all'anima in polietilene, garantendo il loro riutilizzo per produrre nuovi pannelli.

Le lastre hanno spessori da 2 a 6 mm e sono di colore bianco su entrambi i lati con una finitura opaca.

Vantaggi

È un materiale resistente all'abrasione, agli urti e alle basse temperature, fino a -50 °C, e alle alte temperature, fino a +80 °C.

Il pannello composito è garantito per un lungo ciclo di vita.

Il rivestimento è adatto a ricevere qualsiasi tipo di stampa digitale.

È certificato fuoco M1 per l'uso interno.

Applicazioni

Le applicazioni sono molteplici, come nel settore della Comunicazione per la realizzazione di segnali stradali, pannelli pubblicitari.

Materiale ideale per applicazioni piane interne ed esterne di breve e medio termine: Fotomontaggi, Insegne, Totems, Segnalazione di cantiere.

È utilizzato principalmente nei settori della segnaletica, del design di prodotti e mobili, della disposizione dei negozi, dell'interior design e della progettazione di stand e mostre.